

CHEMICAL COMPOSITION CHART



Stainless Steel & Steel Alloys

Grade	C	Cr	Mn	Ni	P	S	Si	Other
303	0.15 max	17.00-19.00	2.00 max	8.00-10.00	0.200 max	0.15 min	1.00 max	
304	0.08 max	18.00-20.00	2.00 max	8.00-15.00	0.045 max	0.030 max	1.00 max	
304H	0.04-0.10	18.00-20.00	2.00 max	8.00-15.00	0.045 max	0.030 max	0.75 max	N: 0.10 max
304L	0.08 max	18.00-20.00	2.00 max	9.00-13.00	0.045 max	0.030 max	1.00 max	
309S	0.08 max	22.00-24.00	2.00 max	12.00-15.00	0.045 max	0.030 max	1.00 max	
310S	0.08 max	24.00-26.00	2.00 max	19.00-22.00	0.045 max	0.030 max	1.50 max	
316	0.08 max	16.00-18.00	2.00 max	10.00-14.00	0.045 max	0.030 max	1.00 max	Mo: 2.00-3.00
316L	0.03 max	16.00-18.00	2.00 max	12.00-15.00	0.045 max	0.030 max	1.00 max	Mo: 2.00-3.00
317L	0.03 max	18.00-20.00	2.00 max	11.00-15.00	0.045 max	0.030 max	1.00 max	Mo: 3.00-4.00
321	0.08 max	17.00-19.00	2.00 max	9.00-13.00	0.045 max	0.030 max	1.00 max	Ti: .5 x C% min
347	0.08 max	17.00-19.00	2.00 max	9.00-13.00	0.045 max	0.030 max	1.00 max	Nb: .10 x C% min
409	0.08 max	10.50-11.75	1.00 max	0.50 max	0.045 max	0.030 max	1.00 max	Ti: 6xC% min
410	0.15 max	11.50-13.50	1.00 max		0.040 max	0.030 max	1.00 max	
410S	0.08 max	11.50-14.50	1.00 max	0.60 max	0.040 max	0.030 max	1.00 max	
416	0.15 max	12.00-14.00	1.25 max		0.060 max	0.15 min	1.0 max	Mo: 0.6 max
430	0.12 max	16.00-18.00	1.00 max		0.040 max	0.030 max	0.75 max	
630	0.07 max	15.00-17.50	1.00 max	3.00-5.00	0.040 max	0.030 max	1.00 max	N: 3.00-5.00